

Continuous Casting Machine (CCM)

طراحی و ساخت ماشین

ریخته گری پیوسته جهت تولید

شمش های فولادی

شعاع کمان ریخته گری: ۹-۶-۴

تعداد استرند: ۶-۱

سایز قابل تولید: mm (۴۰۰*۴۰۰) - (۸۰*۸۰)

میزان تولید: ۳۰ - ۱۵ تن بر ساعت در هر استرند

تلفن: [۰۹۹۰۲۹۲۰۲۶۳-۰۲۱۸۸۹۷۱۱۳۶]

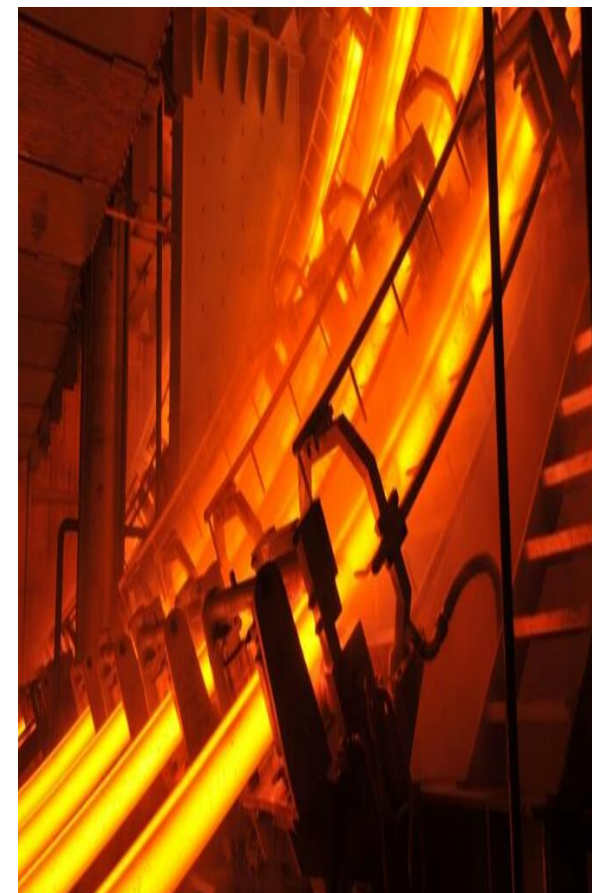
ایمیل: [fgatco@fgatco.com]

وبسایت: [www.fgatco.com]



FGATCO

تهران خ فاطمی



FGATCO

باتجربه نصب و راه اندازی چندین

کارخانه مختلف در سراسر ایران

دارای سیستم کنترل PLC

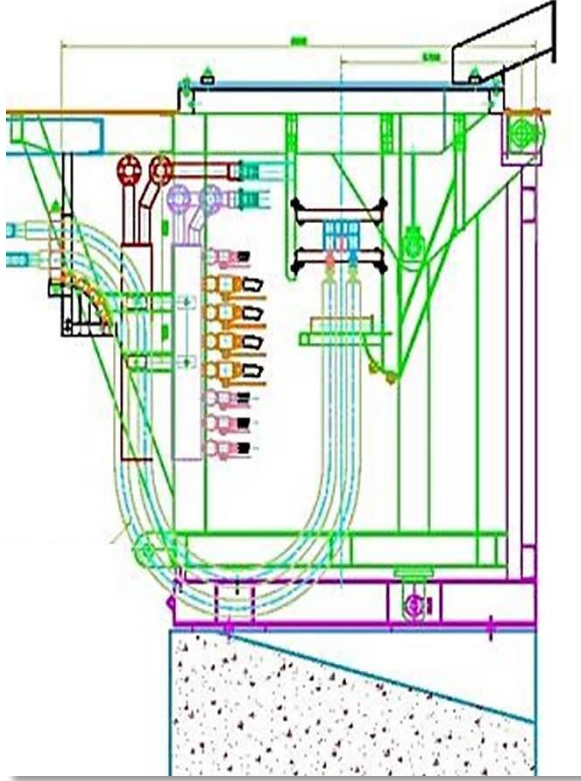
دارای نمایشگر میز کنترل (HMI)

مشخص نمودن نوع خطا از طریق مانیتور میز

کنترل

تنظیم و کنترل اتوماتیک دبی آب قالب

متناسب با سرعت ریخته گری



طراحی و ساخت کوره القایی

Induction Furnace.

نمایشگر لمسی HMI

کلیه تنظیمات کوره از قبیل: دما، توان، ولتاژ، فرکانس و... بوسیله این نمایشگر قابل مشاهده می باشد. به هنگام بروز خطا در سیستم، نوع خطا در نمایشگر مشخص می شود و اپراتور با توجه به دستورالعمل مربوطه، اشکال بوجود آمده را برطرف می کند.

خدمات فنی و پس از فروش کمتر از ۲۴

ساعت

ظرفیت: از ۰/۵ تن تا ۶۰ تن

کوره القایی به صورت تک، دو و سه بوته با توجه به نیاز مشتری طراحی و ساخته می شود. ساخت بدنه کوره بصورت پیچ و مهره ای (جهت سهولت در تعمیرات و کاهش زمان توقف) می باشد.



سیستم کنترل کوره PLC

مصرف انرژی به ازای هر تن

۵۴۰ - ۵۸۰kw.h/t

با مشخص نمودن انرژی مصرفی در هر ذوب،

امکان محاسبه دقیق قیمت تمام شده

محصول می باشد.